



FONDATION  
CRÉDIT AGRICOLE  
ASSURANCES



## APPEL À PROJETS AIDANTS 2026

Crédit Agricole Assurances finance votre projet associatif  
en faveur des aidants

[www.ca-assurances.com](http://www.ca-assurances.com)



ASSURANCES



## LA FONDATION CRÉDIT AGRICOLE ASSURANCES LANCE LA 16<sup>ÈME</sup> ÉDITION DE SON APPEL À PROJETS NATIONAL EN FAVEUR DES ORGANISMES D'INTÉRÊT GÉNÉRAL QUI SOUTIENNENT LES PROCHES AIDANTS.

**Pour cette nouvelle édition, la Fondation Crédit Agricole Assurances renouvelle son soutien aux initiatives en faveur de la santé mentale.**

Déclarée grande cause nationale pour l'année 2026, la santé mentale est souvent réduite aux troubles mentaux alors que sa définition est bien plus large. En effet, selon l'OMS, la santé mentale est un état de bien-être qui permet à chacun de réaliser son potentiel, de faire face aux difficultés normales de la vie, de travailler et d'être en mesure d'apporter une contribution à la communauté.

L'aide peut être le résultat d'un choix qui renforce l'estime de soi mais elle peut aussi exposer à de multiples risques tels que la charge mentale, l'épuisement ou la détresse.

La Fondation Crédit Agricole Assurances invite les organismes d'intérêt général qui soutiennent les aidants à intégrer la santé mentale au cœur de leur action.

**Seuls les projets pluriannuels (sur une durée de 3 ans) pourront être soutenus jusqu'à 20 000€/an.**

### Une attention particulière sera portée aux projets qui privilégieront :

Une coopération effective entre le porteur de projet et des partenaires associés à la réalisation du projet, la participation d'une structure spécialisée dans la santé mentale étant attendue.

et/ou

Une démarche d'innovation sociale entendue comme l'expérimentation de réponses nouvelles à des besoins non couverts par les politiques publiques et qui implique une participation de toutes les parties prenantes.

et/ou

Une évaluation robuste du projet s'appuyant sur des méthodes adaptées pour mesurer les impacts.

et/ou

Des projets relatifs à la santé mentale des jeunes aidants.

## CALENDRIER 2026



27 avril

**Lancement**  
de l'appel à projets

6 mai à 11h00

**Réunion d'information**  
pour les porteurs de projet

29 mai

**Clôture**  
de l'appel à projets

Juin

**Analyse**  
des dossiers



**Juillet**  
**SÉLECTION**  
**DES DOSSIERS**

### Qui peut participer ?

Tout organisme d'intérêt général à but non lucratif en capacité de produire des reçus fiscaux et portant un projet concret sur 3 ans répondant aux besoins des aidants sur la thématique de la santé mentale.

### QUI SONT LES AIDANTS ?

D'après la Confédération des Organisations Familiales de l'Union Européenne (COFACE), l'aidant est la personne non professionnelle qui vient en aide à titre principal, pour partie ou totalement, à une personne dépendante de son entourage, pour les activités de la vie quotidienne. Cette aide régulière peut être prodiguée de façon permanente ou non et peut prendre plusieurs formes, notamment : nursing, soins, accompagnement à l'éducation et à la vie sociale, démarches administratives, coordination, vigilance permanente, soutien psychologique, communication, activités domestiques, etc.

L'aidant est donc celui qui accompagne au quotidien un proche malade, en situation de handicap ou dépendant du fait de l'âge.

### Prix Coup de cœur du jury

Ce prix récompensera une structure lauréate en complément de la dotation financière attribuée.

La structure bénéficiera d'un accompagnement individuel sur plusieurs mois afin de lui permettre de consolider son modèle économique au service de la pérennité de son projet, de définir une stratégie de développement de ses ressources et de renforcer ses compétences et outils pour gagner en efficacité.

### Comment répondre à l'appel à projets ?

**Du 27 avril au 29 mai inclus,**  
déposez votre dossier de  
candidature sur le site internet :

[www.ca-assurances.com](http://www.ca-assurances.com)

### Réunion d'information pour les porteurs de projet

Afin de pouvoir répondre aux questions sur l'appel à projets aidants 2026, une réunion d'information en visioconférence sur Teams se déroulera **mercredi 6 mai à 11h.**

[Cliquez ici pour rejoindre la réunion](#)

